



## TechnoFiber PP LGF 30-10-01 L HI UV (49035)

### Beschreibung :

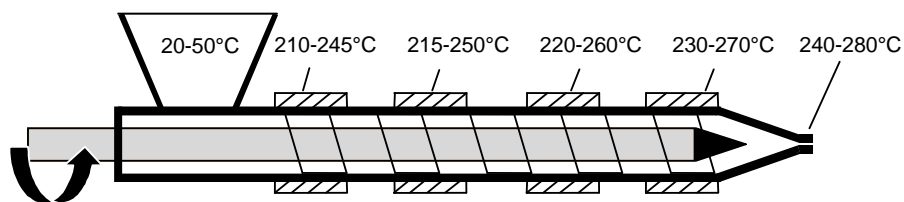
Polypropylen Langglasfaser 30% / PP long glass fiber 30%, hohe Schlagzähigkeit / high impact strength

UV-stabilisiert / UV-stabilized

Einsatzgebiete / application Spritzgießen / injection molding Automotive + Elektroind.,

Eigenschaften <i>Properties</i>	Prüfbedingungen <i>Test Specs</i>	Einheit <i>Unit</i>	Wert <i>value</i>
<b>Physikalische Kennwerte / Physical properties</b>			
Dichte / <i>Density</i>	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,12
Glührückstand / <i>Ash</i>	ISO 3451 (+625°C)	%	30
LGF Ø Glasfaserlänge / <i>Ø glass fiber length</i>	TC Methode	mm	10
<b>Mechanische Werte / mechanical properties</b>			
E-Modul Zug / <i>tensile modulus</i>	ISO 527	MPa	7000
Streckspannung / <i>tensile strength at yield</i>	ISO 527	MPa	98
Streckdehnung / <i>tensile strain at yield</i>	ISO 527	%	2,6
Biege E-Modul / <i>flexural modulus</i>	ISO 178	MPa	7200
Biegefestigkeit / <i>flexural strength</i>	ISO 178	MPa	140
Charpy Schlagzähigkeit / <i>Charpy impact strength</i>	ISO 179 1eU 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	55
Charpy Schlagzähigkeit / <i>Charpy impact strength</i>	ISO 179 1eU -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	60
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA 23°C	kJ/m <sup>2</sup>	19
Charpy Kerbschlagzähigkeit / <i>Charpy notched impact strength</i>	ISO 179 1eA -30°C	kJ/m <sup>2</sup>	20
<b>Wärmeformbeständigkeit / heat distortion temperature</b>			
HDT B 0,45 MPa	ISO 75-1/2/4	°C	160

### Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / <i>predrying of granulate</i>	°C / h	80 / 2 - 4
max. Restfeuchte / <i>max. residual moisture content</i>	%	< 0.15
Verarbeitungstemperatur / <i>processing temperature</i>	°C	210 - 280
Heißkanal / <i>hot runner system</i>	°C	210 - 260
Spritzdruck / <i>injection pressure</i>	bar	500 - 1300
Einspritzgeschwindigkeit / <i>injection speed</i>	mm/sec	40 - 60
Nachdruck / <i>holding pressure</i>	bar	300 - 500
Staudruck / <i>back pressure</i>	bar	0 - 15
Schneckendrehzahl / <i>screw speed</i>	U/min	40 - 60
Werkzeugtemperatur / <i>tool temperature</i>	°C	30 - 60
Düse / <i>nozzle diameter</i>	mm	> 4mm
Ø Anspritzpunkt / <i>injection gate diameter</i>	mm	> 4mm